FHSD8015-99

Detector de aspiración LaserSense 10 de alta sensibilidad (Inglés Int).

Descripción

LaserSense 10 está diseñado para proporcionar una detección de humo de muy alta sensibilidad en un pequeño dispositivo.
La Inteligencia Artificial perceptiva ClassiFire asegura que el detector funciona con una sensibilidad óptima para el medio ambiente protegido, sin la necesidad de una configuración compleja. Esto significa que el producto se auto configurará para proporcionar una alta sensibilidad en una sala de servidores o una reducida sensibilidad en una zona con humo.
El detector está diseñado para encajar en una estación de acoplamiento. Todas las entradas de tuberías y cables se conectan a la Estación de Acoplamiento como un primer paso de la instalación dejando que el detector se instale durante la última fase de puesta en marcha si es necesario. Esto asegura que los detectores sufran menos daños durante la instalación.
Las salidas de relé de incendio y fallo están disponibles para vigilancia aremota mediante sistemas locales de detección de incendios o BMS.



Aplicaciones tipicas

- Unidades de almacenamiento de datos
- Celdas de prisiónes
- Salas de planta
- Unidades de climatización
- Racks de equipo
- Salas de servidores
- Protección de los conductos de aire
- Protección de la propiedad del patrimonio
- Equipamiento crítico
- Cuartos de baño...

Opciones disponibles

- Tarjetas de interfaz de protocolo direccionables APIC™
- Tarjeta de expansión de relés

Detalles

- Detector de humo de aspiración ultra pequeño y de bajo costo para una instalación fácil y discreta
- La alta sensibilidad proporcionada por el laser asegura una detección temprana del humo
- Tubo de muestreo único de hasta 50 m de longitud
- El único sistema de Inteligencia Artificial perceptiva ClassiFire® que ajusta dinámicamente los parámetros de funcionamiento del detector, permitiendo cambios día a día basados en el medio ambiente protegido y el sistema de separación de polvo contaminación
- Las falsas alarmas no deseadas por el polvo se evitan usando el sistema patentado Dual
- Tecnología LDD 3D3 Sistema de discriminación y eliminación de polvo de láser CPR aprobado

FHSD8015-99

Detector de aspiración LaserSense 10 de alta sensibilidad (Inglés Int).

Especificaciones técnicas

Electrical

Operating voltage	21.6 a 26.4 VDC
Current consumption	250mA

Detection

Detection principle	La detección de masas por dispersión de luz láser y evaluación de partículas
Particle sensitivity range	0.003µ a 10µ

Sampling pipe

Inlet quantity	1

Physical

Physical dimensions	145 x 220 x 85 mm (W x H x D)
Net weight	1.7 Kg
Colour	Creme
Mounting type	Oppervlaktemontage
Cable entries	2 x M20
Material (body)	Gehäuse aus Stahlblech

Environmental

Operating temperature	-10 a +60°C (EN54-20)
Relative humidity	0 a 90% sin condensación
Environment	Drinnen
IP rating	IP40

Regulatory

Certification	EN54-20

Productos compatibles

Categoría	Referencia	Descripción
Detection device	FHSD8025-09	Detector de aspiración LaserSense 25 de alta sensibilidad (Español).
Detection device	FHSD8100-09	Detector de aspiración LaserSense 100 de alta sensibilidad (Español).

EDWARDS
Built for Resilience

Como empresa innovadora, Kidde Global Solutions se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Para conocer las últimas especificaciones de los productos, visite la Web de es.firesecurityproducts.com o póngase en contacto con su comercial.

Last updated on 12 November 2026 - 18:57