FHSD8100-09

Detector de aspiración LaserSense 100 de alta sensibilidad (Español).

Descripción

El detector LaserSense 100 está diseñado para proporcionar una sensibilidad de detección de humo muy alta en una caja pequeña.

La inteligencia artificial perceptiva ClassiFire asegura que el detector funciona en todo momento con una sensibilidad óptima para el entorno protegido, sin la necesidad de una configuración compleja. Esto significa que el producto se configurará para ofrecer una alta sensibilidad en una sala de ordenadores o disminuirá su sensibilidad en un área llena de humo.

El detector está diseñado para encajar en una estación de acoplamiento. Todos los tubos de muestreo y los cables quedan conectados a la estación de acoplamiento dejando para el final de la obra la colocación del detector. Esto asegura que los detectores sean menos propensos a ser dañados durante la instalación.

Salidas libres de tensión de averia e incendio actualizables, están disponibles para la monitorización remota del estado del detector.



Aplicaciones típicas

- Unidades de almacenamiento de datos
- Celdas
- Salas de plantas
- Unidades de aire acondicionado
- Equipmiento en racks
- Salas de ordenadores
- Protección en conductos de aire
- Protección de patrimonios
- Equipos críticos
- Aplicaciones anti-tabaco
- Salas de motores

Opciones disponibles

- Tarjetas direccionables APIC™ disponibles para protocolo Ziton
- Repetidor "Command Module" disponible para la monitorización central del sistema
- Compatible con SenseNet - hasta 127 detectores por lazo
- Displays remotos
- Adecuado para MatrixScan, un software patentado que proporciona una detección direccionable virtual - por ejemplo, 10 detectores fisicos pueden proporcionar hasta 45 puntos de muestreo direccionables unicos.

Detalles

- Detector de aspiración de bajo coste para una instalación sencilla y discreta
- Alta sensibilidad proporcionada por una detección en una cámara laser
- Tubo de muestreo simple de hasta 100m de longitud o dos de 50m(con aire en calma)
- Sistema de inteligencia artificial perceptivo único ClassiFire ® que ajusta dinámicamente los parámetros de funcionamiento del detector, ajustandose a los cambios diarios del entorno protegido y de la contaminación por polvo del sistema de filtrado
- Las alarmas no deseadas de polvo se evitan mediante la tecnología patentada LDD 3D3 Discriminación de suciedad en laser y por el sistema de eliminación
- Comunicación RS485 para redes y comunicaciones remotas

FHSD8100-09

Detector de aspiración LaserSense 100 de alta sensibilidad (Español).

Especificaciones técnicas

Sampling pipe

Inlet quantity	2

Physical

Colour	Creme
Mounting type	Montage en surface
Material (body)	Gehäuse aus Stahlblech

Environmental

Environment	Drinnen

Regulatory

Certification	EN54-20

Como empresa innovadora, Kidde Global Solutions se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Para conocer las últimas especificaciones de los productos, visite la Web de es.firesecurityproducts.com o póngase en contacto con su comercial.

Last updated on 12 November 2026 - 18:57